



COMUNICATO STAMPA

Il sistema FIELD di FANUC si arricchisce di nuove applicazioni dei partner

Le ultime soluzioni software per la piattaforma IoT industriale di FANUC in mostra a EMO Milano 2021.

Milano – Lo specialista dell'automazione di fabbrica [FANUC](#) prosegue il popolamento della sua piattaforma IoT industriale, il sistema FIELD, per il quale presenterà una serie di nuove applicazioni in occasione di EMO Milano (Pad 7 stand E02). Mentre FANUC ha sviluppato diverse applicazioni proprietarie per l'uso in FIELD, l'azienda spinge anche lo sviluppo di soluzioni software da parte di partner terzi.

"Anche se FANUC sviluppa direttamente le sue app in-house, crediamo che la vera potenza del sistema FIELD venga dalle app sviluppate da terze parti", dice Konrad Grohs, Direttore IoT Business FANUC Europe. "Questo perchè le app provengono da esperti nelle rispettive aree tecnologiche, e quindi sono ricche di funzionalità che possono aiutare gli utenti a ottenere miglioramenti dei processi e un vero guadagno competitivo".

FIELD è l'acronimo di FANUC Intelligent Edge Link and Drive. In particolare, il sistema FIELD può collegare diverse macchine di produzione, come robot o centri di lavoro, di diverse generazioni e di tutti i produttori. La possibilità di raccogliere e analizzare dati lungo l'intera catena di processo costituisce un passo decisivo verso la cosiddetta Fabbrica Intelligente.

A EMO Milano, 11 noti partner FANUC mostrano come le loro soluzioni possono apportare benefici agli utenti in diverse aree, tipicamente attraverso miglioramenti della produttività, della qualità e dei tempi di attività (uptime).

Soluzioni dei partner per migliorare la produttività:

- APM di Alascom;
- Fieldview di Cognivix;

- OPERA SMART OEE di Open Data.

APM (Advanced Plant Monitoring) di Alascom permette il monitoraggio della produzione estraendo dati da sistemi come robot, macchine CNC, PLC e contatori di energia. L'app, che offre la visualizzazione dei dati in tempo reale per qualsiasi dispositivo collegato al sistema FIELD, aiuta a identificare i problemi di produzione e prevenire i tempi di inattività (downtime).

Fieldview di Cognivix è un'app di rilevamento e tracciamento degli oggetti. Veloce e versatile, Fieldview permette agli utilizzatori di sfruttare i vantaggi della visione artificiale per migliorare la qualità attraverso il rilevamento accurato dei difetti senza che sia necessario essere esperti di AI.

OPERA SMART OEE di Open Data è un'app industriale basata sul web per il monitoraggio dei dispositivi (macchine utensili CNC, robot o altre attrezzature di produzione). Gli utilizzatori possono vedere i dati in tempo reale riferiti alla produttività e all'efficienza delle macchine, ottenendo così approfondimenti dettagliati e intuitivi sulle ragioni di un basso indice OEE (l'indicatore che misura l'efficienza complessiva degli impianti), e raccogliendo dati oggettivi che aiutano a guidare i miglioramenti.

Soluzioni dei partner per migliorare la qualità:

- Process Stability Calculation di DAIM;
- C-ANALYSE di Marposs;
- Connection for measuring instruments di Mitutoyo;
- Renishaw Central di Renishaw.

L'app Process Stability Calculation di DAIM supporta gli operatori delle macchine per controllare in tempo reale se il processo - dalle lavorazioni meccaniche tradizionali alla saldatura - è stabile. Oltre a rilevare le cause di instabilità, l'algoritmo della app apprende il comportamento standard per ridurre la necessità di supervisione da parte degli operatori umani.

C-ANALYSE di Marposs visualizza e valuta i dati di monitoraggio relativi ai processi di taglio e le condizioni della macchina memorizzati nel database del sistema FIELD. Attraverso l'analisi dei trend è possibile ridurre i tassi di scarto, estendere la vita dell'utensile e migliorare il tempo di attività della macchina (uptime).

La app Connector di Mitutoyo supporta la comunicazione tra il sistema FIELD e i dispositivi portatili dello specialista di metrologia e le macchine di misura CNC. Come strumento per il controllo automatico della qualità e il miglioramento dei processi, questo convertitore

software permette di condividere un'ampia gamma di dati, tra cui risultati di misura, dati operativi e condizioni della macchina.

Il convertitore software Renishaw Central permette agli utenti del sistema FIELD di connettersi con le sonde CMM dell'azienda, i sistemi di misura da officina e le macchine per la produzione additiva. L'app associata fornisce l'accesso allo stato in tempo reale e ai dati dei sensori, oltre ai tassi di rendimento in tempo reale dei prodotti misurati, per contribuire a migliorare i processi.

Soluzioni dei partner per migliorare l'uptime:

- smart plastics i.Cee di igus;
- ACOUS NAVI di NSK;
- Wireless IO di SMC;
- OMNI edge di THK.

Smart Plastics i.Cee di igus fornisce informazioni predittive sulla durata delle catene portacavi, dei cavi per il movimento e dei cuscinetti in polimeri, di utilizzo comune nei macchinari, nei sistemi e nelle attrezzature di produzione. L'app i.Cee informa gli utenti sulle condizioni dei prodotti indicando il numero di giorni che mancano alla successiva manutenzione consigliata, evitando così i costi e il tempo associati a guasti imprevisti.

ACOUS NAVI di NSK monitora l'operatività degli elementi della macchina, come cuscinetti, viti a sfera e guide lineari, diagnosticando i primi segni di danni o deterioramento. Di conseguenza, gli utilizzatori dell'applicazione possono prevenire elevati costi di riparazione e tempi di fermo macchina imprevisti.

Wireless IO di SMC facilita l'invio di informazioni IO direttamente al sistema FIELD utilizzando un convertitore OPC-UA. Gli utilizzatori possono elaborare i dati raccolti tramite altre applicazioni o dashboard all'interno del sistema FIELD per aiutare a guidare la manutenzione preventiva di dispositivi come le valvole pneumatiche per pinze robotiche.

La app OMNI edge di THK utilizza l'analisi delle vibrazioni e uno speciale algoritmo per monitorare la lubrificazione e lo stato di usura di fino a 90 guide THK LM (Linear Motion). Gli utenti possono quindi risparmiare tempo e denaro grazie al monitoraggio basato sulle reali condizioni operative.

Sistema FIELD – Il testimonial

Tra i primi ad adottare il sistema FIELD c'è Trafime, un produttore di componenti per il settore automobilistico che genera un fatturato annuo di circa 60 milioni di euro da tre stabilimenti in tutta Italia.

Dice Daniele Diliberto, direttore di produzione di Trafime: "Abbiamo scelto il sistema FIELD di FANUC per tre motivi fondamentali. In primo luogo, per la gestione locale e remota dei dati, che fornisce un'elaborazione dei dati veloce e sicura. In secondo luogo per la sua universalità, che è importante per un'azienda come Trafime in quanto utilizziamo molte macchine e fornitori diversi. La terza ragione è che ci permette di ridurre i costi di gestione e di migrare i dati in modo sicuro".

IoT in mostra alla EMO

A EMO Milano 2021 FANUC presenta un'area interamente dedicata all'IoT industriale allo stand E02 nel padiglione 7, con un focus particolare sulle applicazioni di uptime. Altre applicazioni relative alla qualità e alla produttività sono presenti in altri punti dello stand, vicino alle macchine collegate.

Informazioni su FANUC

FANUC Corporation è un produttore leader mondiale di automazione di fabbrica con sistemi CNC, robot, macchine utensili e presse (ROBODRILL, ROBOCUT e ROBOSHOT). Fin dalla sua fondazione nel 1956, FANUC è all'avanguardia nello sviluppo di unità di controllo numerico per l'automazione delle macchine. Presente a livello globale con oltre 264 filiali e 8.000 dipendenti, FANUC offre ai propri Clienti un sistema efficiente e diffuso di vendite, supporto tecnico, Ricerca e Sviluppo, logistica e customer service.

FANUC Italia SRL

Via Lodi, 13 - 20020 Lainate (MI)

Tel. 02 36 015 015

Web www.fanuc.eu/it/it

E-mail marketing.it@fanuc.eu

FANUC Europe Corporation S.A.

7, rue Benedikt Zender, L-6468 Echternach, Luxembourg

Phone: + 352 (0)72 7777-0

Web: www.fanuc.eu

Email pr@fanuc.eu