



COMUNICATO STAMPA

Prestazioni di taglio e affidabilità eccezionali con la nuova FANUC ROBOCUT

La struttura meccanica aggiornata, completata da un funzionamento ancora più intuitivo, migliora l'esperienza del cliente

Grazie ad una serie di progressi innovativi, la nuova serie di macchine per elettroerosione a filo ROBOCUT α -CiC di FANUC offre livelli ancora più elevati di affidabilità, velocità di taglio, finitura superficiale e precisione dimensionale. Tra i molti miglioramenti incentrati sul cliente vi sono una struttura meccanica completamente rinnovata, la compensazione degli errori di linearità su tutta la superficie di lavoro, una notevole semplificazione nella regolazione del taglio conico e una tavola temprata come standard.

La lavorazione per elettroerosione (EDM) è il processo ideale per parti di materiali elettricamente conduttivi che richiedono contorni complessi o cavità, in particolare nei metalli duri o in quelli difficili da lavorare con tecniche convenzionali come la fresatura, la tornitura o la rettifica. È stato nel 1975 che FANUC ha portato sul mercato la sua prima soluzione di elettroerosione a filo ROBOCUT. Da allora, il team di esperti ingegneri di progettazione e sviluppo dell'azienda ha lavorato continuamente su nuove soluzioni per garantire che i clienti siano sempre avanti rispetto ai loro concorrenti. Con l'ultima ROBOCUT α -CiC, l'elettroerosione a filo ha raggiunto una nuova frontiera.

"Offrendo prestazioni di taglio a tutto tondo di alta qualità e un'affidabilità senza compromessi in una moltitudine di applicazioni, la nuova macchina per erosione a filo ROBOCUT α -CiC porterà un autentico vantaggio competitivo sia ai produttori conto terzi che a quelli di primo equipaggiamento", afferma Stefan Raff, responsabile vendite di FANUC per Robomachine Europe. "È passato quasi mezzo secolo, da quando FANUC ha lanciato per la prima volta il suo marchio ROBOCUT Wire EDM, e stiamo portando questa pietra miliare della tecnologia di erosione a filo alla prossima generazione di produttori".

Alla base di molti dei miglioramenti c'è un ulteriore passaggio ad alta resistenza e alta rigidità della struttura meccanica degli assi lineari principali. Questa riconfigurazione del design di ROBOCUT sopprime la distorsione e promuove una migliore stabilità, che a sua volta porta ad una maggiore precisione di taglio e ad una maggiore affidabilità della macchina, entrambi pilastri della filosofia FANUC.

La nuova ROBOCUT α -CiC fornirà agli utenti un ulteriore aumento della precisione grazie all'introduzione di una funzione di compensazione dell'errore di linearità ad alta precisione. Una speciale griglia di compensazione calibrata in fabbrica assicura la correzione dell'errore di passo su tutta l'area della tavola XY - piuttosto che su un singolo punto

centrale - offrendo un vantaggio significativo nella precisione del pezzo. Non ha più importanza dove si trova il pezzo sulla superficie di lavoro, il risultato sarà lo stesso livello di precisione ottimale.

I miglioramenti nelle prestazioni di taglio del cono e nella facilità di regolazione rappresentano un altro notevole progresso. L'operazione tradizionalmente complessa di impostazione e regolazione della conicità del filo è ora semplice grazie all'uso di una dima di base guidata da istruzioni sullo schermo.

I clienti beneficeranno anche dell'inclusione di un tavolo di lavoro temprato e durevole come standard, prevenendo qualsiasi potenziale sviluppo di graffi.

Controllo del processo migliorato

FANUC è consapevole che il controllo del processo è fondamentale per il successo delle operazioni di elettroerosione a filo. I miglioramenti del controllo di ROBOCUT attraverso l'ultima interfaccia utente FANUC *iH* Pro, ricca di funzioni, si concentrano sullo sfruttamento dei vantaggi della nuova struttura meccanica per lavorare in modo più efficiente. La nuova e migliorata interfaccia utente con il suo LCD multi-touch da 15" widescreen significa che il funzionamento più intuitivo è un ulteriore progresso, anche per coloro che sono relativamente nuovi all'elettroerosione a filo.

Questo alto livello di praticità si estende a molte altre funzioni della macchina, tra cui l'installazione e la manutenzione. Ora ci vogliono in media 2 ore in meno per completare l'installazione, mentre molte opzioni di manutenzione sono molto più veloci. Per esempio, la manutenzione dei rulli di alimentazione richiede solo 5 minuti, invece di 40. E, con l'obiettivo di ridurre la già improbabile possibilità di un guasto, FANUC *iH* Pro può evidenziare i problemi imminenti prima del guasto, fornendo anche un video o un'immagine che può indicare come la eventuale modifica possa essere effettuata all'interno dell'azienda, riducendo al minimo i tempi di fermo.

Le macchine ROBOCUT α -CiC dispongono anche di una tecnologia di scarico di nuova generazione per ottenere velocità di taglio più elevate senza rottura del filo, in particolare per le passate di taglio grezzo. In alternativa, gli utenti possono scegliere di migliorare la finitura superficiale (fino a Ra 0,3 μ m) senza pesanti compromessi nella velocità. Per aiutare a trovare le impostazioni ottimali di velocità/finitura superficiale per un pezzo specifico, FANUC ha introdotto una funzione di regolazione semplice. Ora, invece di dover fare riferimento ad una complessa tabella di parametri, gli utenti possono regolare le prestazioni di taglio tramite un semplice controllo del cursore +/- mantenendo il gap di scarico per una lavorazione stabile.

Infilaggio rapido del filo

Il nuovo design di ROBOCUT α -CiC offre più spazio per una facile e veloce infilatura del filo. In termini di funzioni relative al filo, la macchina mantiene molte caratteristiche popolari della precedente generazione di ROBOCUT, tra cui l'alimentazione automatica del filo altamente affidabile. La tecnologia ROBOCUT AWF permette un'alimentazione automatica del filo fino a 500 mm in condizioni di immersione, a seconda della configurazione della macchina.

Il software ROBOCUT-LINKi, fornito di serie, serve a gestire le informazioni sulla produzione e la qualità. Gli utenti possono monitorare le operazioni, ricevere avvisi via e-mail, gestire i materiali di consumo e trasferire i programmi. Con ROBOCUT-LINKi, i clienti sono in grado di collegare fino a 32 macchine IoT-ready ROBOCUT α -CiC.

Ulteriori capacità disponibili per i clienti includono: la tavola rotante ad alta precisione ROBOCUT-CCR, che fornisce ancora più opportunità di applicazione (come il taglio elicoidale e la lavorazione di utensili in PCD); un caricatore di filo (per filo da 20-30 kg) per aumentare ulteriormente la lavorazione continua non presidiata; e la possibilità di collegare un robot/cobot di assistenza alla macchina attraverso un singolo cavo Ethernet. Per creare soluzioni che soddisfino requisiti specifici, è possibile una personalizzazione completa, sia in fase di costruzione che in qualsiasi momento della vita della macchina.

Design salvaspazio

Con un design più compatto rispetto alla generazione precedente, sono disponibili due modelli: ROBOCUT α -C400iC e ROBOCUT α -C600iC. Gli utenti possono caricare pezzi con dimensioni fino a 1050 x 775 x 400 mm rispettivamente sugli assi X, Y e Z, con un peso massimo di 1000 kg.

È importante notare che, grazie a una rete completa di centri di assistenza in tutta Europa, FANUC può offrire un supporto a vita per le sue macchine, indipendentemente dalle ore di funzionamento o dall'età del controllo.

"Tale è l'affidabilità di FANUC e delle sue macchine che i clienti spesso utilizzano i modelli ROBOCUT per diversi decenni", conclude Stefan Raff. "Questa prestazione affidabile, abbinata alla nostra ampia offerta di servizi, permette ai clienti di concentrarsi sul loro core business di produrre pezzi in tutta tranquillità. Ovunque voi siate, abbiamo una presenza locale per assicurare che l'aiuto non sia mai lontano".

Informazioni su FANUC

La FANUC Corporation è uno dei leader mondiali nell'automazione di fabbrica per sistemi di controllo CNC, robot e macchine di produzione (ROBODRILL, ROBOCUT, ROBOSHOT e ROBONANO). Dal 1956, FANUC è il pioniere nello sviluppo di macchine a controllo numerico nell'industria dell'automazione. Con più di 264 sedi FANUC in tutto il mondo e più di 8.000 dipendenti, FANUC offre una fitta rete di vendita, supporto tecnico, ricerca e sviluppo, logistica e servizio clienti.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

FANUC Europe Corporation S.A.

7, rue Benedikt Zender, L-6468 Echternach, Lussemburgo

Telefono: + 352 (0)72 7777-0

Email pr@fanuc.eu

Home: www.fanuc.eu

