



COMUNICATO STAMPA

Con la nuova FANUC ROBOSHOT lo stampaggio a iniezione è totalmente sotto controllo

Il controllo numerico migliorato e le funzionalità del software sono solo due tra i molteplici nuovi vantaggi incentrati sul cliente forniti dalla nuova gamma ROBOSHOT Alpha-SiB

Con il rilascio della serie FANUC ROBOSHOT ALPHA-SiB di presse ad iniezione, FANUC sta costruendo la sua già forte posizione di mercato nell'industria europea della plastica. Numerosi miglioramenti al controllo numerico, al software e alle prestazioni della macchina forniscono ai clienti innumerevoli vantaggi, mantenendo l'etica FANUC di alte prestazioni, alta sostenibilità e facilità d'uso attraverso il suo design completamente elettrico. Sia le officine di stampaggio OEM che le strutture di stampaggio a contratto che servono settori come quello medico, automobilistico, elettrico, ottico e dell'imballaggio - per citarne solo alcuni - potranno beneficiare di questa nuova macchina avanzata.

"Nell'ALPHA-SiB abbiamo una nuova piattaforma ROBOSHOT per lo stampaggio a iniezione che porta grandi vantaggi in termini di funzionalità e prestazioni, insieme a consolidati capisaldi FANUC come il funzionamento completamente elettrico e ad alta efficienza energetica, la cui domanda continua ad accelerare", spiega Andrew Armstrong, Head of Sales - ROBOSHOT Europe. "La piattaforma comune FANUC per il controllo del movimento è un altro fattore che dà a ROBOSHOT ALPHA-SiB una posizione unica sul mercato, che naturalmente si estende alla potenziale integrazione senza soluzione di continuità dei robot FANUC plug-and-play. Abbiamo anche lavorato per migliorare ulteriormente il nostro fattore distintivo numero uno: l'affidabilità. Il costo di proprietà di ROBOSHOT è potenzialmente il più basso sul mercato. I nostri clienti beneficiano significativamente dei bassi costi di consumo insieme all'efficienza energetica leader nel mercato".

Grande display ad alta risoluzione

Al centro dei miglioramenti del FANUC ROBOSHOT ALPHA-SiB c'è la nuova interfaccia utente ad alte prestazioni FANUC PANEL *iH* Pro, che dispone di un ampio display da 21,5" con risoluzione FullHD, migliorando così di un fattore 2,6 la risoluzione precedentemente disponibile. Supportato da tasti aggiuntivi per una migliore funzionalità, il nuovo HMI rende più facili le impostazioni, migliora la visualizzazione dei dati e fornisce una grafica rinnovata. Inoltre, con il suo sistema operativo basato su Windows 10 IoT, PANEL *iH* Pro facilita la raccolta dei dati, in particolare con la connettività multi-USB per

chiavette di memoria (compatibile con USB 3.0), fotocamera, lettore di codici 2D, dispositivi RFID e altro.

Il nuovo controllo offre un layout dello schermo flessibile, compresa la capacità di visualizzazione split-screen che fornisce ai clienti una doppia funzionalità. Di conseguenza, gli operatori di ROBOSHOT ALPHA-SiB possono - per esempio - visualizzare le pagine di impostazione della macchina mentre interagiscono contemporaneamente con i dispositivi periferici, come un robot o un dispositivo di controllo della temperatura. Il manuale della macchina può anche apparire sul display, aiutando gli utenti se hanno bisogno di supporto con una particolare funzione di impostazione o operazione.

PANEL *iH* Pro di FANUC assicura un funzionamento intuitivo tramite comandi swipe o multi-touch simili a quelli di uno smartphone. In particolare, la capacità dell'HMI è ora più grande in relazione alla memorizzazione dei dati, alla storia del monitoraggio del processo, alla storia degli allarmi e al registro delle operazioni della macchina. Gli utenti possono quindi raccogliere più informazioni, aiutando le officine di stampaggio a fornire ai loro clienti i requisiti dei dati come la convalida, o forse quando si indagano le condizioni del processo, i problemi o le tendenze.

Funzionalità AI ampliata

L'aumento della funzionalità del software è una delle caratteristiche principali del nuovo FANUC ROBOSHOT ALPHA-SiB. Per esempio, ora sono state aggiunte al pacchetto software standard di ROBOSHOT funzioni che includono la sequenza di autospegnimento, la funzione di pre-aspirazione, la modifica automatica dei parametri di avvio, la funzione di gestione dell'operatore (opzione con accesso RFID) e la valutazione dei caratteri della resina (quando Linki2 è installato).

Il software opzionale FANUC Linki 2 per la gestione della produzione e delle informazioni sulla qualità ora supporta i browser web su PC e dispositivi tablet. FANUC Linki 2 può anche funzionare sullo schermo di ROBOSHOT, mentre grazie alla capacità di comunicazione OPC-UA incorporata, sono disponibili interfacce per EUROMAP 77 e 63 per consentire lo scambio di dati con sistemi ERP o MES.

Un altro miglioramento del software a beneficio dei clienti è la manutenzione preventiva attraverso l'apprendimento automatico (funzionalità AI estesa). ROBOSHOT ALPHA-SiB può stimare i livelli di usura sulla valvola scorrevole all'interno della vite in base al comportamento dell'anello di regolazione. Qui, il monitoraggio AI del flusso rileva i cambiamenti della forma d'onda in relazione alla quantità di usura, avvisando i clienti di un imminente problema prima che abbia un impatto sul processo. La presenza di usura può estendere i tempi di reazione e influenzare la consistenza del processo, quindi questa caratteristica è estremamente vantaggiosa per gli utenti di ROBOSHOT.

Iniezione più rapida

A sostegno dei tempi di risposta più rapidi forniti dalla PANEL *iH* Pro HMI, i notevoli miglioramenti delle prestazioni della macchina includono una maggiore velocità di iniezione fino a 350 mm/s, aiutando i clienti ad aumentare la produttività. Tra gli altri

miglioramenti relativi alle prestazioni vi sono pressioni di iniezione standard più elevate, una maggiore disponibilità di diametri di vite e il potenziale per un controllo servo-core fino a quattro assi.

Quest'ultimo punto riprende l'integrazione del controllo servo-elettrico per i movimenti dell'anima dello stampo, al posto dei tradizionali cilindri idraulici. Come i modelli della generazione precedente, la nuova ROBOSHOT ALPHA-SiB è completamente elettrica. Tuttavia, per evitare di avere uno strumento con anime idrauliche, i clienti ROBOSHOT beneficiano di servomotori FANUC completamente elettrici e azionamenti inverter, negando così la necessità dell'idraulica in qualsiasi punto del processo.

Oltre alle migliori credenziali ambientali, la tecnologia elettrica è molto più pulita e conveniente dell'idraulica (nessuno smaltimento dell'olio), rendendo questo progresso importante per settori come quello medico, dove l'assenza di particolati e vapori negli ambienti delle camere bianche è fondamentale.

Infine, ROBOSHOT ALPHA-SiB si basa sulla reputazione di precisione della piattaforma ROBOSHOT con un'elevata precisione ripetibile, un concetto che completa l'affidabilità e la facilità di manutenzione della macchina. La ROBOSHOT ALPHA-SiB è inoltre pienamente conforme alla norma ISO 20430, lo standard internazionale di sicurezza per le macchine a iniezione.

Supporto macchina a vita

Grazie a una rete completa di centri di assistenza in tutta Europa, FANUC è in grado di offrire un supporto a vita per le sue macchine, garantendo ai clienti la massima tranquillità nel raro caso di un problema.

La serie ALPHA-SiB è attualmente disponibile in modelli da 50, 100, 130, 150 e 220 tonnellate, con varie capacità di iniezione. Modelli di tonnellaggio superiore (250, 300 e 450 tonnellate) sono destinati a seguire. Già disponibile per gli ordini, FANUC intende presentare il ROBOSHOT ALPHA-SiB in anteprima europea alle prossime fiere EMO (Italia) e FAKUMA (Germania), sempre che procedano come previsto nell'ottobre 2021.

Informazioni su FANUC

La FANUC Corporation è uno dei leader mondiali nell'automazione di fabbrica per sistemi di controllo CNC, robot e macchine di produzione (ROBODRILL, ROBOCUT, ROBOSHOT e ROBONANO). Dal 1956, FANUC è il pioniere nello sviluppo di macchine a controllo numerico nell'industria dell'automazione. Con più di 264 sedi FANUC in tutto il mondo e più di 8.000 dipendenti, FANUC offre una fitta rete di vendita, supporto tecnico, ricerca e sviluppo, logistica e servizio clienti.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

FANUC Europe Corporation S.A.

7, rue Benedikt Zender, L-6468 Echternach, Lussemburgo

Telefono: + 352 (0)72 7777-0

Email pr@fanuc.eu

Home: www.fanuc.eu